

---

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 5.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด และบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโพธิ์สั่นออกไซด์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำ คุณภาพน้ำใต้ดิน การคมนาคมขนส่ง การจัดการกากของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง สุขภาพ และพื้นที่สีเขียว ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่าโครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

#### 5.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโพธิ์สั่นออกไซด์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 5.1

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 คุณภาพอากาศ</b> <b>ในบรรยากาศ</b> - วัดมาบซูด	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) - โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) - ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- ปีละ 2 ครั้ง ค ร้ ง ล ะ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วง เวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่อง ระบาย	- TSP มีค่าอยู่ระหว่าง 0.019-0.034 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - PM10 มีค่าอยู่ระหว่าง 0.009-0.024 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - NO <sub>2</sub> <sup>(1hr)</sup> มีค่าอยู่ระหว่าง 0.001-0.003 ส่วนในล้านส่วน - NO <sub>2</sub> <sup>(24hr)</sup> มีค่า 0.001 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (น้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน - ผลการตรวจวัดในวันที่ 17-24 กันยายน 2568 พบว่า ความเร็วลมมีค่าอยู่ 0.4-2.7 เมตร/วินาที ลมส่วนใหญ่เป็นลมสงบ 56.0 % และบางช่วงเวลาที่มิลมพัดส่วนใหญ่เป็นลมอ่อน โดยส่วนใหญ่ลมพัดมาจากทิศตะวันตก (W) 7.2 % รองลงมาคือทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) 6.0 % และทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSE) กับทิศตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศตะวันตก 5.4 % เท่ากัน	- ผลการตรวจวัดมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <b>1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</b> ปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง - ปล่องของระบบ TO	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียว กับการตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<b>ปล่องของระบบ TO</b> - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่า 3.6 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.194 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 0.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.019 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 2.18 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.114 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- ปล่องของ Liquid Incinerator	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) - เบนซีน (Benzene)	- ปีละ 2 ครั้ง - ในช่วงเวลาเดียว กับการตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<b>ปล่องของ Liquid Incinerator</b> - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่าน้อยกว่า 1.2 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ น้อยกว่า 0.065 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 0.8 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.023 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 26.35 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 1.341 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
<b>2. คุณภาพน้ำ</b> - Final Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> ) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.5-9.0 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 29-32 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 286-670 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 5-37 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD <sub>5</sub> มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 4.4-12.9 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 40-80 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 0.005-0.113 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- Cooling Water Blowdown Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.0-8.0 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 30-33 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 662-992 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 5-10 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 40-70 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทั้งหมด ทั้งนี้ ในเดือนพฤศจิกายน และธันวาคม 2568 ไม่มีการเก็บตัวอย่าง เนื่องจากโครงการมีการหยุดเดิน เครื่องจักรเพื่อการพาณิชย (Commercial Shutdown)

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - Salt Solution Package	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> ) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.2-8.1 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 32-34 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 2,228-9,260 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง 7-54 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD <sub>5</sub> มีค่าน้อยกว่า 2.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าน้อยกว่า 40 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าอยู่ระหว่าง 0.011-0.087 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้น ผลการวิเคราะห์ในเดือนกันยายน 2568 มีรายการทดสอบ TSS ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว และจากการตรวจสอบพบว่า มีตะกอนจากอิฐทนไฟ ซ้ำหลุดปนกับน้ำเสียทางโครงการ จึงได้ทำการซ่อมอิฐทนไฟ และได้มีการเปลี่ยนขนาดตะแกรง Mesh Strainer pump ให้มีความละเอียดขึ้นเพื่อสามารถกรองตะกอนได้ดีขึ้น โดยดำเนินการแล้วเสร็จเมื่อวันที่ 9 ตุลาคม 2568 - ทั้งนี้ ในเดือนพฤศจิกายน และธันวาคม 2568 ไม่มีการเก็บตัวอย่างเนื่องจากโครงการมีการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการพาณิชย์ (Commercial Shutdown)

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>3. คุณภาพน้ำใต้ดิน</b> ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ - ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อน้ำ) (MW01) - ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- ทุก 1 ปี	<b>ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02)</b> - pH = 6.8 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.00050 มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า 0.12391 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C <sub>8</sub> -C <sub>16</sub> มีค่า 0.035 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C <sub>16</sub> -C <sub>35</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร <b>ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อน้ำ) (MW01)</b> - pH = 6.5 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.00050 มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า 0.16524 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C <sub>8</sub> -C <sub>16</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C <sub>16</sub> -C <sub>35</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด  - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)			<b>ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pH = 6.5</li> <li>- Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.00050 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- Acetone มีค่า 0.14888 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- TPH C<sub>5</sub>-C<sub>8</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- TPH C<sub>8</sub>-C<sub>16</sub> มีค่า 0.050 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- TPH C<sub>16</sub>-C<sub>35</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด
4. ดิน ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02)</li> <li>- ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อต้นน้ำ) (MW01)</li> <li>- ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)</li> <li>- โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)</li> </ul>	- ทุก 3 ปี	<b>ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pH = 7.09</li> <li>- Ethylbenzene มีค่า ND (น้อยกว่า 0.00025) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- Acetone มีค่า ND (น้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C<sub>5</sub>-C<sub>8</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C<sub>8</sub>-C<sub>16</sub> มีค่า 1.36 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C<sub>16</sub>-C<sub>35</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 1.85) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด



ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
4. ดิน (ต่อ)			<p><u>ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pH = 7.41</li> <li>- Ethylbenzene มีค่า ND (น้อยกว่า 0.00025) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- Acetone มีค่า ND (น้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C<sub>5</sub>-C<sub>8</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C<sub>8</sub>-C<sub>16</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.25) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C<sub>16</sub>-C<sub>35</sub> มีค่า 3.23 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> </ul> <p><u>ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pH = 6.85</li> <li>- Ethylbenzene มีค่า ND (น้อยกว่า 0.00025) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- Acetone มีค่า ND (น้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C<sub>5</sub>-C<sub>8</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C<sub>8</sub>-C<sub>16</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 0.25) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C<sub>16</sub>-C<sub>35</sub> มีค่า ND (น้อยกว่า 1.85) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด</li> <li>- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด</li> </ul>

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>5. คมนาคม</b>  - พื้นที่โครงการและตลอด เส้นทางการขนส่ง	- จดบันทึกอุบัติเหตุ จากการจราจรของ โครงการ รวมถึงสาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่พบ อุบัติเหตุเกิดขึ้นในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 77ข	-
	- จดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ		- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการ มีการจดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ตลอดช่วงดำเนินการ โดยรายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก 78ข	-
<b>6. ระดับเสียง</b>  <b>6.1 ระดับเสียงริมรั้วโรงงาน</b>  - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq} 24 \text{ hr}$ ) - ระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ )	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- $L_{eq} 24 \text{ hr}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 59.5-60.7 เดซิเบล (เอ) - $L_{90}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 57.5-61.8 เดซิเบล (เอ) - $L_{dn}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 65.3-67.1 เดซิเบล (เอ) - $L_{max}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 61.3-77.5 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด สำหรับ $L_{dn}$ และ $L_{90}$ ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์**

**ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>7. การจัดการกากของเสีย</b> - พื้นที่โรงงาน	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกาก ของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการ ดำเนินงานของโรงงาน และ สัดส่วนปริมาณกากของเสียที่ นำไปรีไซเคิล (Recycle) และที่ ส่งไปกำจัด พร้อมสำเนาเอกสารส่ง กำจัด	- รวบรวมข้อมูลและ สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีขยะมูลฝอยเกิดขึ้น จำนวน 14.80 ตัน ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous waste) จำนวน 11.63 ตัน ของเสียอันตราย (Hazardous waste) จำนวน 9,958.49 ตัน และของเสียนำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) จำนวน 9,145.36 ตัน สำหรับสัดส่วนปริมาณ กากของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) คิดเป็น 91.83 % รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 42ข	-
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน</b> - Oxidation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่า น้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมี ค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- Epoxidation Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่า น้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54-7.20 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (น้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมี ค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด สำหรับ Propylene Oxide ไม่มี เกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์**

**ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ)</b> - C3/PO Purification Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่า น้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (น้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- Hydrogenation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่า น้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- PO Purification Section	- Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (น้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ)</b> - Tank Farm	- Total VOCs	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	<u>Tank Farm (Tank yard 1)</u> - Total VOCs มีค่า 1.79-5.63 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 2)</u> - Total VOCs มีค่า 2.47-2.64 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 3)</u> - Total VOCs มีค่า 2.07-3.11 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 4)</u> - Total VOCs มีค่า 1.78-4.07 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัด ไม่มีเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
<b>8.2 คุณภาพอากาศแบบติดตัวบุคคล</b> - พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ในกระบวนการผลิต	- Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Propylene Oxide มีค่า ND (น้อยกว่า 0.05) – 0.49 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Air Compressors</li> <li>- C3 Recycle Compressors</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (<math>L_{eq}</math>)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	<u>Air Compressors</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 12 hr. มีค่า 84.9 เดซิเบล (เอ)</li> <li>- <math>L_{max}</math> มีค่า 86.5-92.7 เดซิเบล (เอ)</li> </ul> <u>C3 Recycle Compressors</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 12 hr. มีค่า 86.6 เดซิเบล (เอ)</li> <li>- <math>L_{max}</math> มีค่า 87.0-94.0 เดซิเบล (เอ)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift A <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 12 hr. = 51.7-82.9 dB(A)</li> <li>- % Dose = 0.07-91.49 %</li> <li>- <math>L_{max}</math> 12 hr. = 80.1-99.2 dB(A)</li> <li>- <math>L_{eq}</math> 8 hr. = 53.5-84.6 dB(A)</li> </ul> บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift B <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 12 hr. = 51.7-81.3 dB(A)</li> <li>- % Dose = 0.07-63.58 %</li> <li>- <math>L_{max}</math> 12 hr. = 80.3-95.8 dB(A)</li> <li>- <math>L_{eq}</math> 8 hr. = 53.5-83.0 dB(A)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัด <math>L_{eq}</math> 12 hr. และ Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับ <math>L_{max}</math> มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด</li> </ul>

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)</b> - พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง (ต่อ)	- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift C - $L_{eq}$ 12 hr. = 49.3-73.3 dB(A) - % Dose = 0.04-10.04 % - $L_{max}$ 12 hr. = 74.6-88.5 dB(A) - $L_{eq}$ 8 hr. = 51.0-75.0 dB(A) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift D - $L_{eq}$ 12 hr. = 46.2-58.8 dB(A) - % Dose = 0.02-0.36 % - $L_{max}$ 12 hr. = 74.8-84.5 dB(A) - $L_{eq}$ 8 hr. = 48.0-60.6 dB(A)	- ผลการตรวจวัด $L_{eq}$ 12 hr. และ % Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับ $L_{max}$ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	- ภายใน 1 ปี ภายหลังจากโครงการเริ่มดำเนินการ และทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้เสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม	- โครงการดำเนินการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) โดยครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 8-12 กรกฎาคม 2567 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 76ข ซึ่งมีแผนดำเนินการอีกครั้งในปี พ.ศ. 2570	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	1. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ดังนี้ - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป เช่น ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของตา หู คอ จมูก และปอด - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น ด้านอาชีวอนามัย	- ตรวจก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ในโรงงาน (พนักงานใหม่) 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องมีการตรวจสอบสุขภาพก่อน เริ่มเข้าทำงาน (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่มีการรับพนักงานใหม่เข้าทำงาน) และกำหนดให้พนักงาน ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 16-26 พฤษภาคม 2568 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง แสดงดังภาคผนวก 73ข	-
- พนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง	2. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ดังนี้ - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ - ตรวจ Mandelic acid และ Phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 16-26 พฤษภาคม 2568 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จาก โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง แสดงดังภาคผนวก 72ข	-



## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงานรวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงานรวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำตลอดช่วงดำเนินการ โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 77ข	

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม</b> - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและสภาวะ การเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการ ระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็น ของประชาชน ผู้นำชุมชนพื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถาน ประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วน พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	- ครึ่งล่าสุดดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม โดยในปี พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการสำรวจสภาพ เศรษฐกิจและสังคมในระหว่างวันที่ 26 มิถุนายน - 15 กันยายน 2568 รายละเอียดแสดงดัง <b>ภาคผนวก</b> <b>42ข</b>	-
- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำ รายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนพร้อมผล การดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการ ที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ ทุกครั้ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการ ไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ จากชุมชนที่อยู่บริเวณโดยรอบ หรือหน่วยงาน ภายนอกแต่อย่างใด	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</b> - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลจาก แผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความ รับผิดชอบต่อสังคม โดยประเมินผลการ ดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ และความ รับ ผิด ชอบ ต่ อ ส ัง ค ม ช วง ที่ ผ ่า น มา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและ ประโยชน์จากการดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งใน แ่งของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับ กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจจะได้รับ ผลกระทบจากโครงการ โดยการประเมิน ประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอ รวมถึงการปรับปรุงแผนงานของโครงการ ในอนาคต	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสรุปผลการดำเนินงานและประเมินผล จากแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบ ต่อสังคม โดยประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชน สัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมช่วงที่ผ่านมา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จาก การดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งในแง่ของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับกลุ่มเป้าหมายและชุมชน ที่อาจจะได้รับผลกระทบจากโครงการ โดยการ ประเมินประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอรวมถึง การปรับปรุงแผนงานของโครงการในอนาคต ตามที่มาตรการกำหนดเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 38ข	-